

Austin Mini Cooper S.

	Bauzeit	4.1964–10.1967
	Stückzahl	6489
	Preis	756 Pfund
Motor	Typ	Reihenmotor 4 Zylinder
	Bohrung (mm) x Hub (mm)	70,6 x 81,3
	Hubraum (ccm)	1275
	Leistung	75 PS bei 5800 U/min
	Verdichtung	9,75 : 1
	Ventile	ohv
	Gemischaufbereitung	2 SU Schrägstromvergaser, Typ HS 2
	Kraftstoffverbrauch (l/100 km)	8–10
Kraftübertragung	Kupplung	Einscheiben-Trockenkupplung
	Schaltung	Viergang-Schaltgetriebe, teilsynchronisiert (II.-IV.)
	Getriebeübersetzungen	1 : 3,200/1 : 1,916/1 : 1,357/1 : 1,000; auf Wunsch 1 : 2,57/1 : 1,78/1 : 1,24/ 1 : 1,00
	Rückwärtsgang	1 : 3,200 oder 1 : 2,57
	Antriebsübersetzung	1 : 3,444
Elektrische Anlage	Lichtmaschine	
	Batterie	12 V, 43 Ah
	Zündkerzen	
Fahrwerk	Karosserie/Fahrwerk	Selbsttragend mit zwei Hilfsrahmen
	Vorderradaufhängung	Einzelradaufhängung mit Querlenkern, Gummifederung und Teleskopdämpfern; ab 09/1964 Hydrolastic-Federung
	Hinterradaufhängung	Einzelradaufhängung mit Längslenkern, Gummifederung und Teleskopdämpfern; ab 09/1964 Hydrolastic-Federung
	Felgen	4-Loch Stahlfelgen, 4,5 x 10
	Bereifung	145–10 Dunlop SP Radialbereifung
	Bremsen vorn	Hydraulische Scheibenbremse
	Bremsendurchmesser vorn (mm)	191
	Bremsen hinten	Hydraulische Trommelbremse
	Bremsendurchmesser hinten (mm)	191
Maße und Gewichte	Länge x Breite x Höhe (mm)	3050 x 1410 x 1350
	Radstand (mm)	2030
	Spur vorn (mm)	1210
	Spur hinten (mm)	1160
	Leergewicht (kg)	635
	Zulässiges Gesamtgewicht (kg)	910
	Höchstgeschwindigkeit (km/h)	156